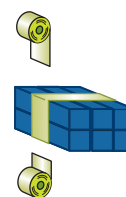


V40



□ "CANTILEVER" STRETCH BANDING & SHRINK WRAPPING MACHINE -
FASCETTATRICE & FARDELLATRICE AUTOMATICA A "BALCONE"

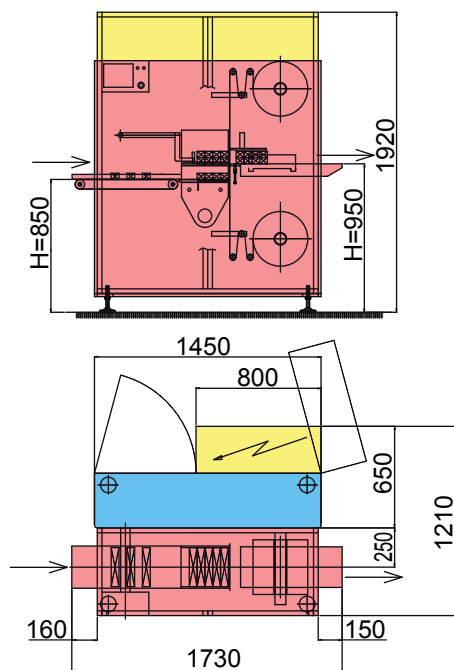


- "Cantilever" machine - Macchina "balconata"
- Operator's friendly ergonomics - Ergonomia operatore
- Flexibility for customization - Flessibilità di personalizzazioni
- Machine control with PLC - Controllo macchina con PLC

V2 *engineering*

V40

“CANTILEVER” STRETCH BANDING & SHRINK WRAPPING MACHINE - FASCETTATRICE & FARDELLATRICE AUTOMATICA A “BALCONE”



Automatic wrapping machine with modern “balcony” style construction suitable for wrapping small or medium sized parallelepiped products and non with film from reel.

The **STRETCH** machine version uses stretchable polyethylene film to carry out banding around the bundle.

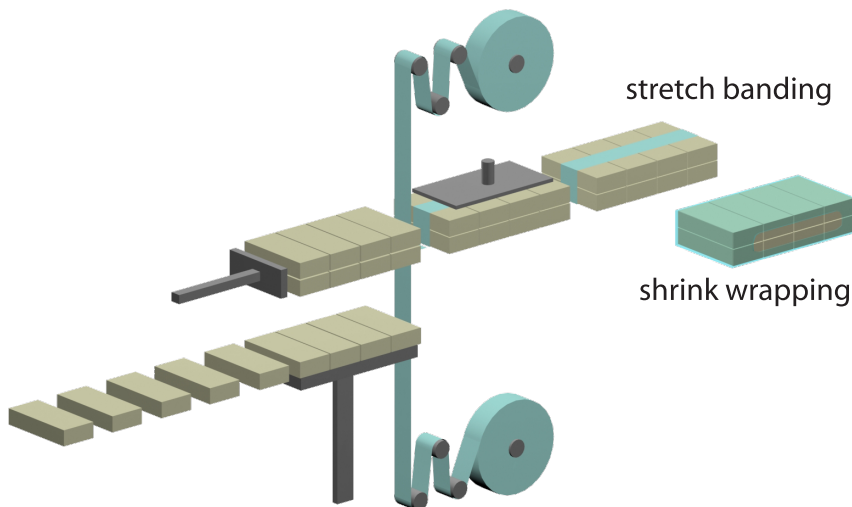
The **SHRINK** machine version uses heat shrinking film to carry out wrapping around the bundle thanks to heating elements at exit or to a shrink tunnel.

Compact dimensions, ergonomic “balcony” style construction and extreme flexibility make the machine suitable to be used in various sectors such as cosmetic, pharmaceutical or food.

WORKING CONCEPTS

The electromechanical stacker forms the bundle that is then shifted against the wrapping film. Film unwinding is carried out by two motorized reels with tension always under control. Sealer and counter sealer are equipped with a cooling system to reach an optimal sealing.

Products can arrive in line with machine exit or at 90°. Special feeding units on customer's demand according to product type and production line lay-out.



Avvolgitrice automatica con struttura moderna “balconata” atta ad avvolgere prodotti di forma parallelepipedica e non, di piccole e medie dimensioni con uso di film da bobina.

La macchina in versione **STRETCH** utilizza film tipo “polietilene estensibile” per eseguire la fascetta attorno al fardello.

La macchina in versione **SHRINK** utilizza film termoretraibile per eseguire l'avvolgimento attorno al fardello, grazie all'abbinamento di elementi riscaldanti in uscita o con tunnel di retrazione.

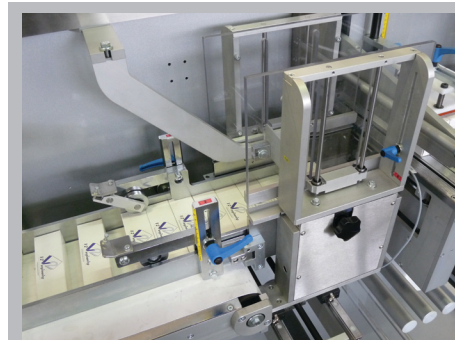
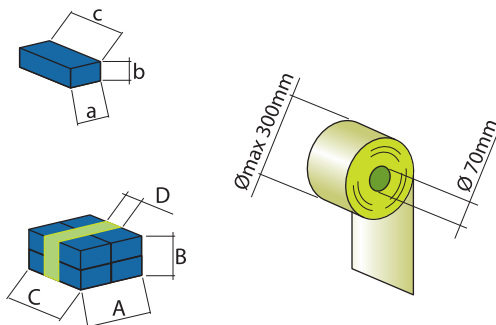
Le dimensioni compatte, la forma costruttiva ergonomica a balcone e l'estrema flessibilità la rendono adatta all'utilizzo in vari settori tipo cosmetico, farmaceutico, alimentare.

PRINCIPI DI FUNZIONAMENTO

L'impilatore elettromeccanico compone il fardello che viene in seguito spostato contro il film di avvolgimento. Il film viene svolto da 2 bobine motorizzate, con tensione sempre sotto controllo. Il saldatore e contro saldatore è dotato di sistema di raffreddamento per l'ottimizzazione della saldatura.

L'arrivo del prodotto può essere in linea con l'uscita oppure a 90°. Alimentazioni speciali a richiesta del cliente in rapporto alla tipologia del prodotto ed al layout della linea di produzione.

V40 Size range		
(mm)	Min.	Max.
a	25	300
b	12	100
c	60	250
A	60	300
B	30	200
C	60	250
D	40	350



TECHNICAL DATA

- Operating cycle: fully mechanical machine with kinematic motion and cams.
- Production speed: up to 40/1' (depending on product dimensions)
- Size changeover: quick and easy
- Absorbed power: 4 Kw.
- Air consumption: 2NL/cycle at 6 bar.
- Machine weight: 800 kgs.

DATI TECNICI

- Ciclo operativo: funzionamento completamente meccanico con cinatismi a camme
- Produzione: fino a 40/1' (in rapporto alle dimensioni del prodotto)
- Tempo cambio formato: semplice e rapido
- Potenza macchina: 4 Kw
- Consumo aria: 2NL/ciclo a 6 bar
- Massa: 800 Kg

V2 engineering s.r.l.

Via Masetti, 13 - 40069 - Zola Predosa (BO) Italy
T. 051.6166156 - F. 051.6166190
mail: info@v2engineering.com

www.v2engineering.com